

ésobande OMR



Edition 2009/S51 Cou/Di

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Profil élastomère type SNCF pour l'obturation des joints longitudinaux et transversaux entre tabliers de ponts ferroviaires recevant un ballast

Système référencé dans la liste d'aptitude SNCF

CONDITIONNEMENT

- Profil élastomère : Multiples de 3 mètres
: Rouleaux de 24 mètres maximum

- Brides galvanisées : Eléments de 3 mètres

Nota :

Le profil élastomère et les brides en acier sont fournis pré-perçés de trous oblongs avec un entr'axe de 300 mm à partir de 150 mm des extrémités

Modèles standards : Esobande OMR 250 et OMR 280

Permettent des mouvements verticaux de ± 65 mm, sans mise en tension de la matière

Modèles spéciaux sur demande

TECHNICAL DATA

PRESENTATION

Elastomer profiles for sealing longitudinal and transversal joints under ballast, for railway bridges

System registered by SNCF administration

PACKAGING

- Elastomer profile : Multiples of 3 metres
: Rolls of 24 metres maximum

- Galvanized section : Lengths of 3 metres

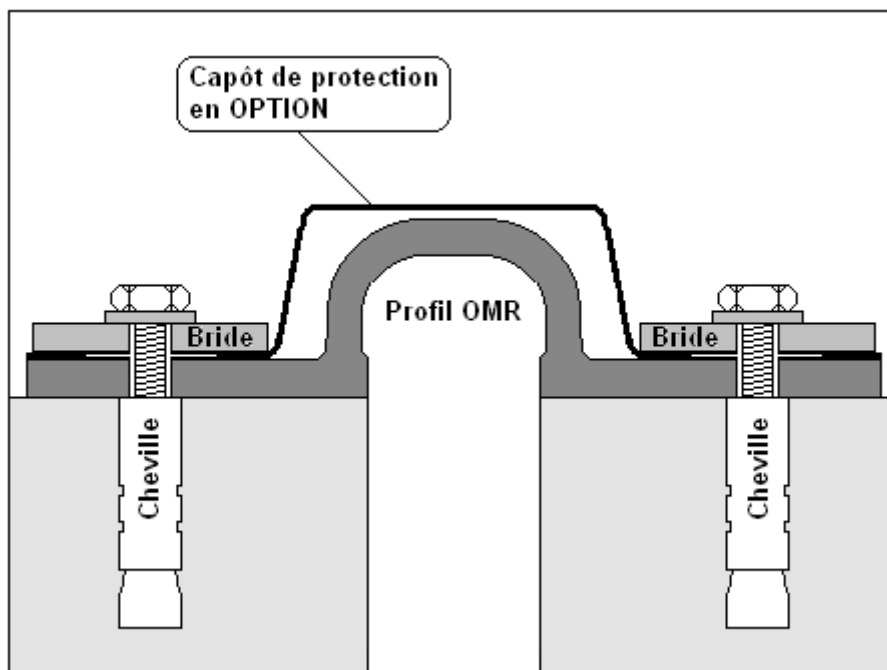
Nota :

Elastomer profile and steel sections are supplied with oblong-holes every 300 mm, starting at 150 mm of extremity

Standard models : Esobande OMR 250 and OMR 280

Allow vertical movement of ± 65 mm, without stretching of the material

Special models on request



ésope continental

Site web: www.esope-continental.fr

Mail: info@esope-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

CARACTERISTIQUES

1) Profil élastomère

- Composition : Elastomère EPDM
- Densité (NFT 51063) : 1.14
- Dureté DIDC (NFT 46003) : 60 ±5
- Allongement à la rupture (NFT 46002) : 500%
- Contrainte à la rupture (NFT 46002) : 10 MPa
- Après vieillissement (7 jours à 70°C) NFT 46004 :
 - Allongement à la rupture : > 450%
 - Contrainte à la rupture : > 8 MPa
- Gonflement dans l'eau (48h à 70°C) : 3%
- Résistance thermique :
 - Température de service : - 50°C à + 90°C
 - Température temporaire : + 120°C
- Tolérances sur dimensions (NFT 47001) : E2
- Mouvements admissibles sans mise en tension :
 - en ouverture : - 20 / + 40 mm
 - en cisaillement vertical : ± 65 mm

2) Profils de bridage :

- Plat de section 80 x 8 mm en acier doux S 235, limite élastique 24 kg/cm², apte à la galvanisation classe II selon NFA 35503, galvanisé à chaud 80µm

MISE EN OEUVRE

Les profils élastomère ESOBANDE OMR sont solidarisés au tablier de pont par bridage des ailes à l'aide des plats acier 80 x 8 mm permettant de répartir la pression de serrage (voir croquis)

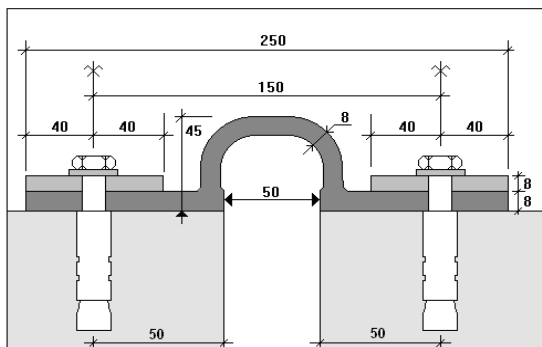
Fixations fournies :

Chevilles à expansion M 10x60, boulons M 10x80, rondelles Ø 10x45x2.5 mm en acier zingué passivé

Entr'axes de fixations :

- 300 mm dans le sens longitudinal
- 150 mm dans le sens transversal pour OMR 250
- 170 mm dans le sens transversal pour OMR 280

Les raccords entre extrémités de bandes peuvent être réalisés par vulcanisation à froid en procédés TIP-TOP ou PANG



Esobande OMR 250

CHARACTERISTICS

1) Elastomer profile

- Composition : EPDM rubber
- Density (NFT 51063) : 1.14
- Hardness DIDC (NFT 46003) : 60 ±5
- Extension at breaking point (NFT 46002) : 500%
- Resistance at breaking point (NFT 46002) : 10 MPa
- After getting old (7 days at 70°C) NFT 46004 :
 - Extension at breaking point : > 450%
 - Resistance at breaking point : > 8 MPa
- Swelling in water (48H at 70°C) : 3%
- Thermal resistance :
 - Temperature of service : - 50°C à + 90°C
 - Temporary temperature e : + 120°C
- Tolerance of dimensions (NFT 47001) : E2
- Movements possibility without stress :
 - opening : - 20 / + 40 mm
 - vertical movements : ± 65 mm

2) Fixing sections :

- Galvanized steel S 235, elasticity maximum 24 kg/cm² size 80 x 8 mm; able for galvanization 80µm, Class II according French Standard NFA 35503

INSTALLATION

ESOBANDE OMR elastomer profiles are jointed to the bridge slab by flanging the wings with flat steel sections 80 x 8 mm, wich allows a good distribution of the tightening pressure (see sketch)

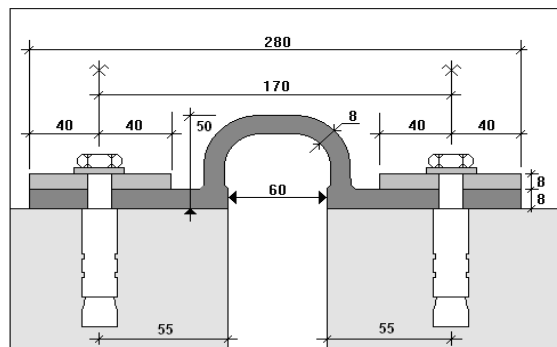
Supplied fixations :

Expansion plugs M 10x60, bolts M 10x80, washer Ø 10x45x2.5 mm, passivated

Distance between two fixings :

- every 300 mm in the longitudinal way
- every 150 mm in the transversal way for OMR 250
- every 170 mm in the transversal way for OMR 280

Junctions between extremities of 2 EPDM profiles can be made by cold vulcanisation with processes TIP-TOP or PANG



Esobande OMR 280

Dimensions à contrôler pendant l'installation // Dimensions to be check during installation